

BeA-Nagler SN 40 - 351 HAFTE

[1] Abmessungen: L = 228; H = 224;
B = 126 mm;

[2] Gewicht: 1,3 kg.

[3] Zulässiger Luftdruck: 7 bar

[4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 7 bar

[5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
1,18 l freie Luft.

[6] Eintreibgegenstand: BTC-Nagelcoil Ø2,1 - 2,8
Länge 25 - 40 mm

[7] A-bewerteter Einzelereignis-
Schalleistungspegel L_{Wa}, 1s = 97 dB

[8] A-bewerteter Einzelereignis-
Emission Schalldruckpegel
am Arbeitsplatz L_{pA}, 1s = 90 dB

[9] Vibrationswert 3,64 m/s²

[10] Magazinart: Coil-Oberlader

[11] Ladekapazität: 1 Coil

[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet
mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch
die Betriebsanleitung. Bitte vor
Inbetriebnahme aufmerksam lesen und
Sicherheitshinweise beachten.

Beladen des Magazins

Hebel betätigen, Halter öffnen und
Magazineckel aufklappen. Legen Sie jetzt den
Nagelcoil in den Magazintopf und haken den
ersten Nagel auf den Vorschieber. Danach
Magazineckel und Halter schließen

Justieren der Eintreibtiefe

Ein paar Nägel in ein Materialmuster eintreiben.
Achtung! Immer erst das Gerät von
der Pneumatik-Druckquelle trennen bevor
an der Einstellschraube gedreht wird. Richten
Sie sich nach der Richtungsanzeige um die
gewünschte Eintreibtiefe einzustellen.

Abreißen des Kunststoffstreifens

Während des Nagelns wird der
Kunststoffstreifen aus dem Gerät herausgeführt.
An der Abreißkante kann er abgetrennt werden.

Störungsbeseitigung

Achtung: Gerät von der Pneumatik-
Druckquelle trennen, Halter öffnen und mit
einem Schraubendreher den Nagel
herausdrücken. Danach Gerät neu beladen.

Type SN 40 - 351 HAFTE

This Spare parts list/service instructions
and the enclosed Operator's Manual
constitute the Operating instructions.
Before using read both and strictly observe
safety instructions.

In the German section of the spare parts list the
technical data are listed under codes [] (also
see User Manual).

Loading the magazine

Operate lever. Open retainer and lift hinged
magazine lid. Insert the nail coil into the
magazine and hook the first nail onto the slide.
Then close the magazine cover and the
retainer. Setting the penetration depth of the nail.

Adjusting the penetration depth

Insert a few nails into the sample of material.

Important! The unit must always be
disconnected from the compressed-air
source before the adjusting screw is turned. The
required penetration depth can be set in
accordance with the direction indicator.

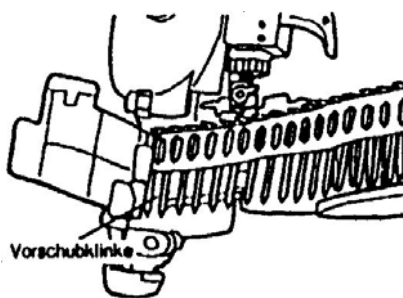
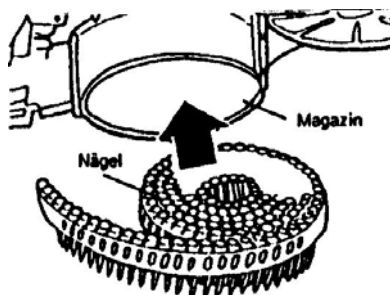
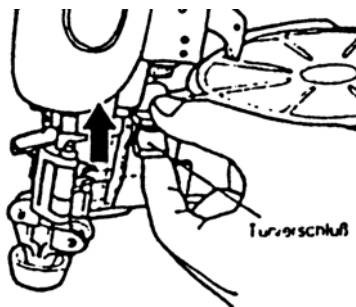
Tearing off the plastic strip

The plastic strip emerges from the unit during
the nailing operation. It can be severed at the
tear-off edge.

Trouble shooting

Warning: Disconnect equipment from
pneumatic pressure source. Open retainer
and press nail out using a screw driver. Then
reload equipment.

⚠ ACHTUNG!

**Type SN 40 - 351 HAFTE**

Cette Nomenclature des pièces détachées
et Instructions de montage et le Manuel de
l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi.
Avant utilisation veuillez les lire
attentivement.

La partie en langue allemande contient les
caractéristiques techniques avec des références
[] (voir manuel d'instruction).

Charger le magasin

Actionnez le levier, ouvrez le manche et le
couvercle du magasin. Posez le clou-coil dans le
magasin et introduisez le premier clou dans le
chargeur. Refermez le couvercle et le manche.

Ajustage de la profondeur d'enfonce

Essayer l'appareil avec un matériel équivalent.

Attention! Toujours séparer l'appareil de
l'alimentation pneumatique avant de tourner la
vis d'ajustage. Consulter l'indicateur de direction
pour ajuster la profondeur d'enfonce désirée.

Détachement de la bande plastique

Pendant l'enfoncement la bande plastique est
poussée hors de l'appareil. Elle peut être
détachée avec le bord de détachement.

Dépannage

Attention:

Séparez l'appareil de l'alimentation d'air
comprimé, ouvrez le manche et enlevez le clou à
l'aide d'un tourne-vis. Ensuite rechargez
l'appareil.

Tipo SN 40 - 351 HAFTE

Esta Lista de piezas e instrucciones de
mantenimiento son partes - junto con las
Instrucciones para el operario - de las
Normas de Trabajo. Antes del utilizo deben
leerse detenidamente dichas instrucciones
y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos
figuran datos técnicos bajo cifras características.
[] (Véase también el manual de usuario.)

Carga del cargador

Accionar la palanca, abrir el asidero y rebatir la
tapa del cargador. Colocar ahora el muelle de
clavos en la caja del cargador y enganchar el
primer clavo en el empujador. A continuación,
cerrar la tapa del cargador y el asidero.

Ajuste de la profundidad de hincado

Hincar un par de clavos en una muestra del
material.

¡Cuidado! Separar siempre el equipo de la
fuente de presión neumática antes de girar el
tornillo de ajuste. Guiarse por la indicación de
sentido para ajustar la profundidad de hincado
deseada.

Arranque de la tira de materia plástica

A medida que se clava va saliendo la tira de
materia plástica del equipo. Se la puede cortar
en el borde de arranque.

Eliminación de perturbaciones

Atención: Separar el aparato de la fuente de
presión neumática. Abrir el asidero y sacar el
clavo presionando con un destornillador. A
continuación, volver a cargar el aparato.

Tipo SN 40 - 351 HAFTE

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione
e l'allegato Manuale per l'utilizzatore
costituiscono l'istruzioni per l'uso. Leggeteli
attentamente prima di utilizzare le fissatrici
e rispettare assolutamente le norme di
sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di
ricambio, i dati tecnici sono evidenziati tra
parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per
l'operatore).

Come riempire il caricatore

Azionare la leva, aprire il supporto e tirare il coperchio del caricatore verso l'alto. Mettete ora i chiodi nella tazza del caricatore e agganciate il primo chiodo sul dispositivo di avanzamento. Chiudete infine il coperchio del caricatore e il supporto.

Registrazione della profondità di inserimento

Inserire un paio di chiodi in un campione di materiale.

Attenzione! Scollegare sempre l'alimentazione di pressione pneumatica prima di ruotare la vite di regolazione. BasateVi sull'indicazione della direzione per impostare la profondità di inserimento desiderata.

Strappo del cerchio in plastica

Durante la chiodatura, il cerchio in plastica viene spinto fuori dall'apparecchio. Può essere staccato sullo spigolo apposito.

Come eliminare eventuali inceppamenti

Attenzione: Separate l'apparecchio dalla fonte della pressione pneumatica, aprite il supporto ed estraete il chiodo con l'aiuto di un cacciavite. Al termine di questa operazione ricaricate l'apparecchio.

Nederlands

Model SN 40 - 351 HAFTE

Deze Onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserveonderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers. [] (Zie ook het bedieningshandboek).

Beladen van het magazijn

Druk op de hendel, open de houder en klap het deksel van het magazijn omhoog. Stel de bodem van het magazijn in op de vereiste lengte van de nagels. Leg de nagelcoil in de magazijneenheid en haak de eerste nagel op de voedingsinrichting. Sluit het deksel van het magazijn en de houder vervolgens weer.

Aanpassen van de inslagdiepte:

Enkele spijkers in een materiaalmonster slaan.

PAS OP! Altijd eerst het apparaat loskoppelen van de pneumatische druk voordat u aan de stelschroef draait. Verstel altijd in de aangegeven richting om de gewenste inslagdiepte in te stellen.

Afscheuren van de kunststof strook

Gedurende het nieten wordt de kunststof strook uit het apparaat getransporteerd. Aan de afscheurrand kan deze worden afgescheurd.

Verhelpen van storingen

Let op:

Scheid het apparaat van de pneumatische drukbron, maak de houder open en druk de nagel er met een schroevendraaier uit. Laad het apparaat vervolgens opnieuw.

Dansk

Type SN 40 - 351 HAFTE

Denne reservedelsliste/ disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt iagttage sikkerhedsoplysningerne for ibrugtagningen.

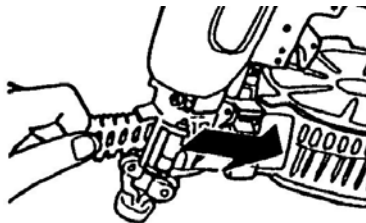
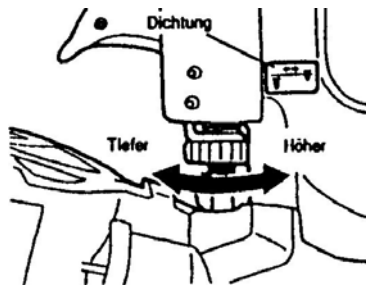
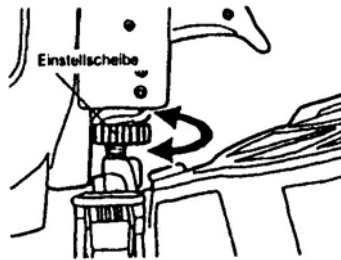
I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

Ladning af magasinet

Håndgrebet aktiveres, holderen åbnes og magasindækslet klappes op. Nu lægges sømrullen i magasinskålen og det første søm hægtes på den fremførende del. Derefter lukkes magasindæksel og holder.

Registrazione della profondità di inserimento

Inserire un paio di chiodi in un campione di materiale.



Attenzione! Scollegare sempre l'alimentazione di pressione pneumatica prima di ruotare la vite di regolazione. BasateVi sull'indicazione della direzione per impostare la profondità di inserimento desiderata.

Afrivning af kunststofstrimmelen

Under sømning bliver kunststofstrimmelen ført ud af apparatet. Den kan adskilles i afrivningskanten.

Fejlafhjælpning

Bemærk: Apparatet adskilles fra den pneumatiske trykkilde, holder åbnes og sømmet trykkes un med en skruetrækker. Derefter lades apparatet på ny.

Svensk

Typ SN 40 - 351 HAFTE

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen, Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [] (Se även handledningen.)

Ladda magasinet

Manövrera spaken, öppna handtaget och fäll upp magasinets lock. Lägg in spiktråden i magasinet och haka på den första spiken på mataren. Slut seden magasinets lock och handtaget. Justera inträngningsdjupet

Driv in några spikar i ett provstycke.

Varning! Skilj alltid apparaten från tryckluftssystemet innan du vrider på inställningsskruven. Ställ in det önskade inträngningsdjupet med hjälp av riktningsspielen.

Att riva av plastremsan

Medan nitning pågår förs plastremsan ut ur apparaten. Den kan lossas vid avrivningskanten.

Avhjälpa störningar

Varning:

Skilj apparaten från den pneumatiske tryckkällan. Öppna handtaget och tryck ut spiken med en skruvmejsel. Ladda därefter apparaten på nytt.

Suomed

Tyyppi SN 40 - 351 HAFTE

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttöjäkäsi kirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin. [] (Kts. myös käyttöjäkäsi kirja.)

Makasiinin täyttö

Käännä vivusta. Avaa pidike ja makasiinin kansi. Seuraavaksi asetetaan naulat makasiiniin ja lukitaan ensimmäinen naula oikealle kondalle. Sulje sen jälkeen makasiinin kansi ja pidike.

Yksittäislaukaisu

Yksittäisten naulojen laukaisemiseksi täytty ensin painaa laite työstökappaleen päälle ja sitten vasta laukaista laukaisinta. Sitten on valittava uusi paikka työstökappaleella. Makasiinin tarkastusnäytön avulla voidaan estää, ettei laitetta käytetä ilman nauloja. Käyttäjä voi nähdä siitä, milloin makasiini täyttyä uudelleen.

Naulaamissyvyyden asetus

Lyö muutama naula koekappaleeseen.

Huom! Irroita aina paineilmaletku ennen säätöruuvien käyttöä. Käytä säätöruuvien merkkiä toivotun naulaussyvyyden asettamiseksi.

Muoviliuskan poistaminen

Naulauksen aikana laitteesta tulee ulos muoviliuskaa. Voit katkaista sen katkaisureunan avulla.

Vian poisto

Huom ! Poista laite pneumaattisesta painelähteestä. Avaa pidike ja poista naula ruuvimeisselillä. Tayta laite sen jälkeen uudestaan.

Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical modifications / Modifications techniques réservées / Modificaciones técnicas reservados
Con riserva di variazioni tecniche / Technische Veranderingen voorbehouden Form SN-40-351HAFTE 08.02

Typ
Type
Tipo

SN 40-351 HAFTE

(Art.-Nr. 12100035)

